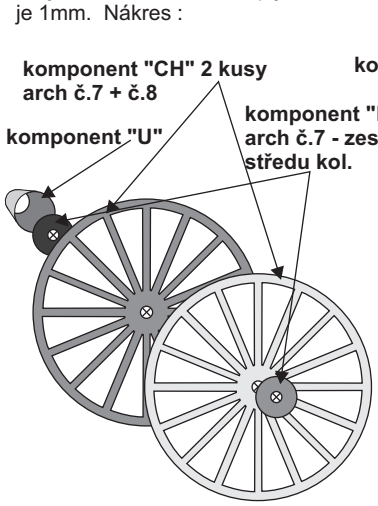
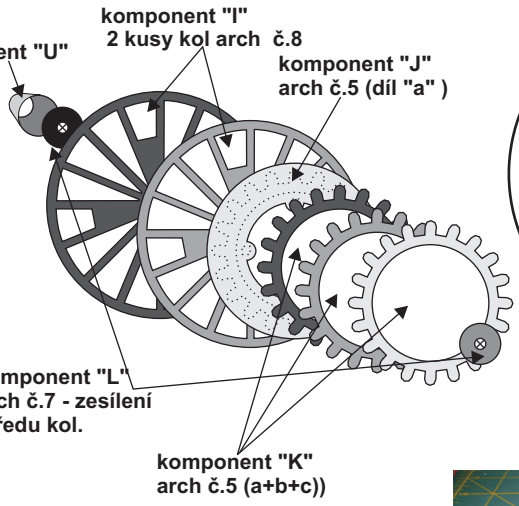
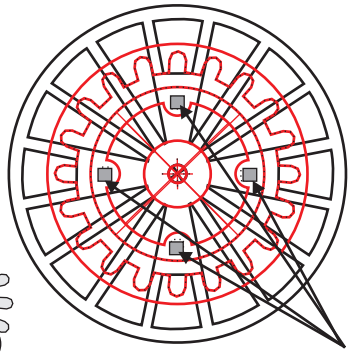
Kola lokomotivy - arch č.5 komponent "J"+"K", arch č.7 komponent "CH"+"L", arch č.8 "CH"+"I"+"U"

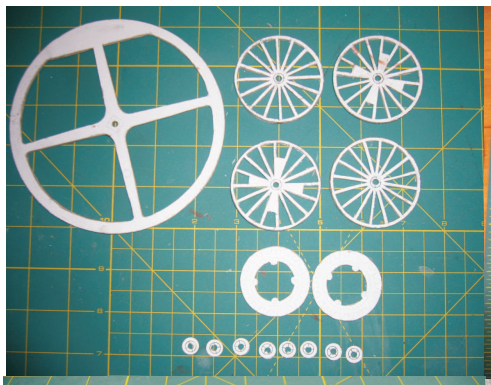
Příslušné komponenty podlepíme kartonem o síle 1 mm a vše vyře eme. Vzhledem k celkové síle kol (2 mm) je mo no postupovat i tak, e vyřízneme jen jedno kolo, opět je nalepíme na karton o síle 1 mm a celé je znova obřízneme. U ozubených kol lze tento postup pou ít také, proto e celková síla ozubených kol je 3.5mm, mů e soulep jak kol lokomotivy, tak i kol ozubených činit problém v přesnosti. Podlo ka, zpevňující kolo, na kterém je upevněné ozubené kolo, je 1mm. Nákres :

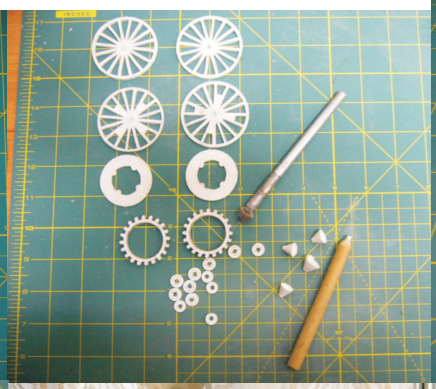


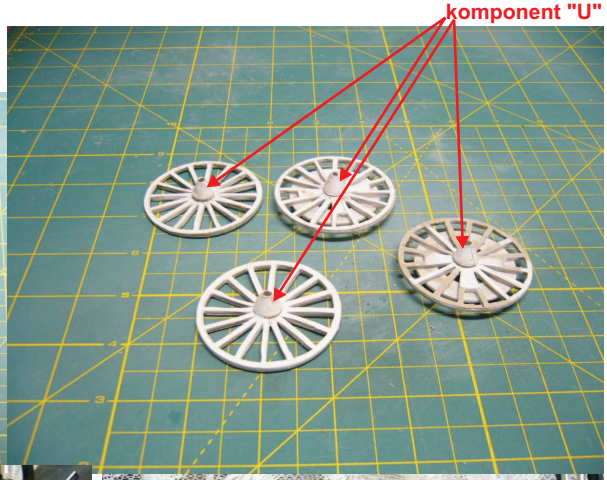




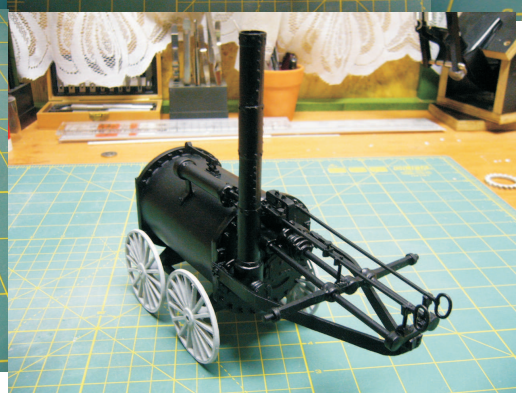
hlavy šroubů 2x2 mm
o síle 1mm

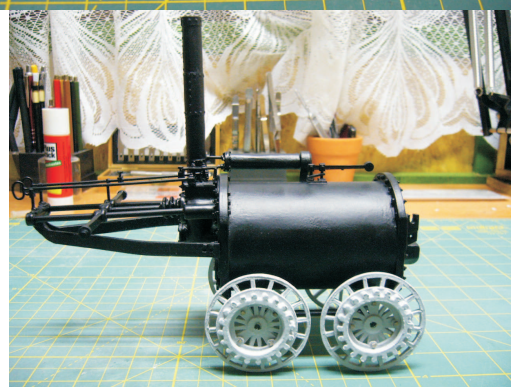




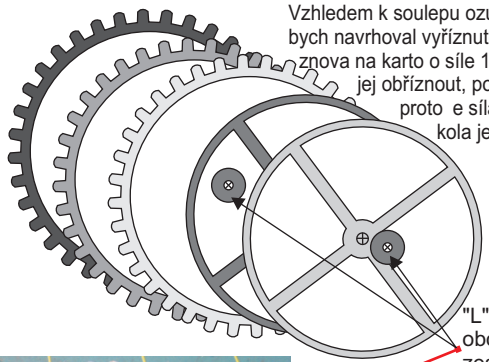






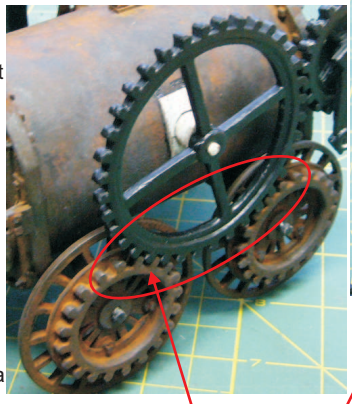


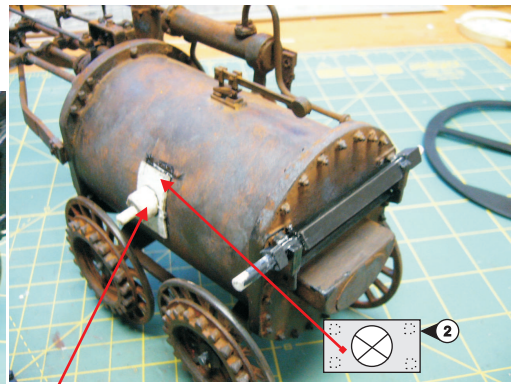
Kompletace ozubeného kola - arch č.7 komponenty "M"+"N"+"L". a arch č.1 -díl č.2



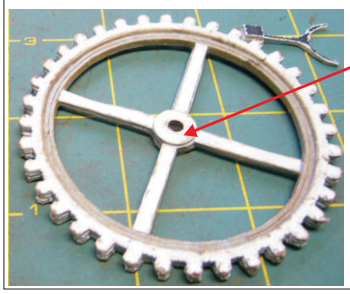
Vzhledem k soulepu ozubených kol bych navrhoval vyříznuté kolo nalepit znova na karto o síle 1mm a poté jej obříznout, postup opakovat proto e síla ozubeného kola je 3,5 mm

"L" - b oboustranné zesílení středu ozubeného kola





síla 1 mm
vytvarovat dle tvaru kotle



Zde bych navrhoval trochu jiný postup, vzhledem k tomu, e střed kola je silný 2 mm, vyřízl jsem zvláš středový kří , z pásku o síle 1mm jsem stočil 2 obruče a vlepil jsem je do zkompleto-vaného ozubeného kola,podlepený kří kartonem o síle 1mm jsem znova podlepil kartonem o síle 1mm obřízl vlepil do ozubeného kola, středy pak zesílil dílem z komponentu "L" - viz foto.

Tento díl jsem zhotovil tak, e jsem uřízl kulatinu průměr 3mm v délce 15mm a na něj jsem z pásku papíru stočil válec o průměru dle dílu č.2. Tento válec jsem vlepil do dílu č.2 viz foto. **Upozornění** - délku válce a čepu je potřeba doměřit a nalepit po nasazení ozubeného kola, tak aby zapadalo do zubů ozubených na kolech lokomotivy.